



PACK ESYTANK

Kit avec surpresseur à variation de vitesse & bâche de disconnexion

Le kit **ESYTANK** comprend tout le nécessaire pour réaliser une installation de surpression rapide et efficace. Il est livré avec un réservoir de 440 litres entièrement équipé, un socle ESYDOCK ainsi qu'une pompe ESYBOX 40/80. Le kit ESYTANK est adapté à l'eau potable. Il est muni d'une vanne de remplissage à raccorder sur le réseau public (conforme à la norme UNI EN 1717), d'un système de trop-plein de type AG, d'un tuyau d'aspiration et d'une vanne de vidange.

Le réservoir est adapté à une installation hors sol et les quatre fentes sur la base facilitent la fixation au sol. Il est équipé d'une évacuation directe sous le réservoir. Entretien facile grâce au bouchon d'inspection.



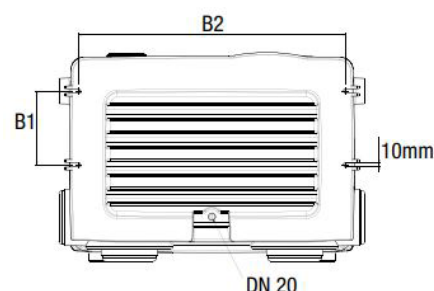
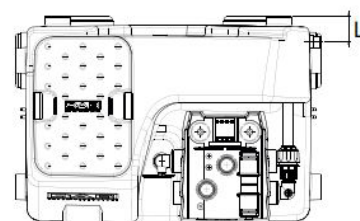
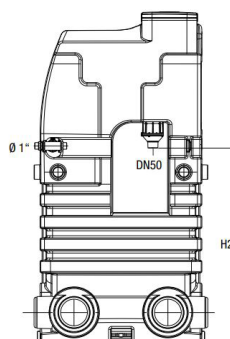
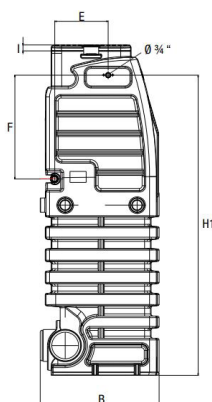
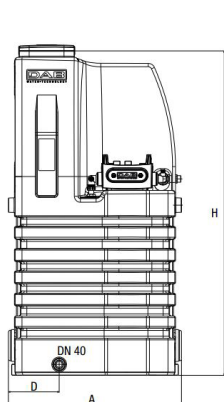
Caractéristiques ESYTANK

- **Code : 209513**
- Volume : 440 litres
- Pré-équipée pour intégrer un ESYBOX.
- Robinet flotteur, trop-plein, clapet antiretour, tuyaux aspiration et refoulement, trappe d'inspection.
- Orifices (entrée, sortie, évent, trop-plein) prévus et conformes aux exigences des règlements sanitaires.
- Prédiseignée pour surverse, siphon antiodeur,



Pour augmenter le volume de bâche il est possible d'installer des réservoirs supplémentaires sur trois côtés (latéralement et à l'arrière).

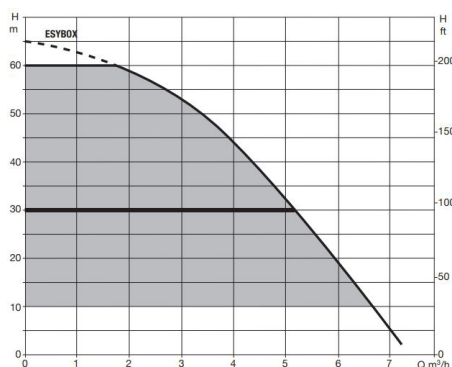
Encombres (mm)



A	B	B1	B2	D	E	F	H	H1	H2	I	L	Poids (kg)
870	595	210	758	255	267	522	1632	1510	977	30	72	40

Caractéristiques ESYBOX 40/80

L'E.sybox est constitué d'une pompe auto-amorçante multicellulaire, d'un régulateur de fréquence, d'un capteur de pression et d'un capteur de débit, d'un écran LCD haute résolution et d'un vase d'expansion de 2 L. Installation horizontale ou verticale.



Type	Caractéristiques électriques			ø Aspiration	ø Refoulement	Q m³/h Q l/mn H (mCE)	0	0.6	1.2	1.8	2.4	3	3.6	4.2	4.8	5.4	6	7.2
	Tension - 50Hz	P1 max	I _{max} A				0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	110	120
ESYBOX 40/80	1 x 220-240V	1.55	10	1"	1"	H (mCE)	65	63.5	62	59.5	57	53	48	41.5	35	27.5	19	2



Fonctionnement silencieux avec seulement 45 dB pour un usage normal.

Équipements de série

Moteur pompe

Nouveau moteur refroidi par l'eau pompée ce qui élimine les nuisances sonores d'un ventilateur externe.



Hydraulique

Pompe multicellulaire auto-amorçante jusqu'à 8 m de hauteur d'aspiration.



Clapet anti-retour

Il permet d'installer le système en position verticale ou horizontale. Facilement amovible pour un entretien aisé.

Variateur de fréquence

Le nouveau régulateur de fréquence assure une pression constante quelque soit le débit demandé. Le régulateur de fréquence adapte la vitesse de rotation du moteur en fonction du débit demandé en assurant un démarrage et un arrêt progressifs.



Capteurs

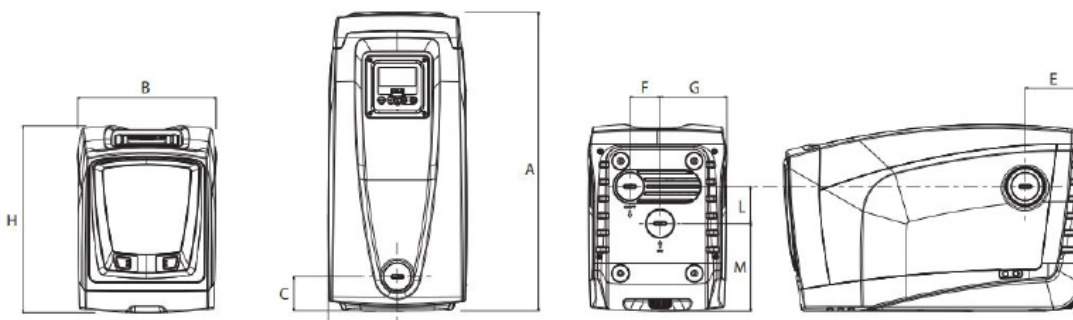
Grâce au capteur de pression électronique compact avec sonde de température intégrée, associé au capteur de débit, positionné au refoulement de la pompe, tous les signaux nécessaires sont transmis pour la commande et le contrôle du système.



Vase d'expansion

Intégré dans le système, il a une capacité de 2L et est certifié pour eau potable. Il est garanti 5 ans sans entretien.

Encombrements (mm)



A	B	C	D	E	F	G	Iø	H	L	M	DNA	DNM	Poids (kg)
564	263	65	131.5	106	57	126.2	9	362	70	165.2	1"	1"	27